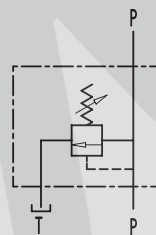


## VALVOLE DI MASSIMA PRESSIONE

TIPO / TYPE  
**VMP**SCHEMA IDRAULICO  
HYDRAULIC DIAGRAM

## RELIEF VALVES

**IMPIEGO:**

Valvola utilizzata per limitare la pressione di un circuito idraulico ad un determinato valore di taratura. Al raggiungimento di tale valore la valvola si apre e scarica la pressione in modo che questa non salga oltre il valore di taratura.

**MATERIALI E CARATTERISTICHE:**

Corpo: acciaio zincato  
Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato  
Guarnizioni: BUNA N standard  
Tenuta: a cono guidato. Trafilamento trascurabile.

**MONTAGGIO:**

Collegare il ramo del circuito in pressione a P e il ramo di scarico a T. L'attacco P è reversibile.

**A RICHIESTA**

- molle per diversi campi di taratura (vedi tabella)
- pressioni di taratura specifiche (CODICE/T000 specificando il valore di taratura)

PRESSIONE / PORTATA  
PRESSURE / FLOW

**USE AND OPERATION:**

The relief valve provides overload protection in a fast and accurate way: when it reaches pressure setting, the valve opens allowing pressure relief in order not to exceed this setting.

**MATERIALS AND FEATURES:**

Body: zinc-plated steel.  
Internal parts: hardened and ground steel  
Seals: BUNA N standard  
Poppet type: minor leakage

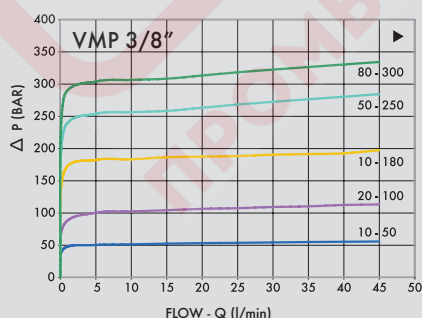
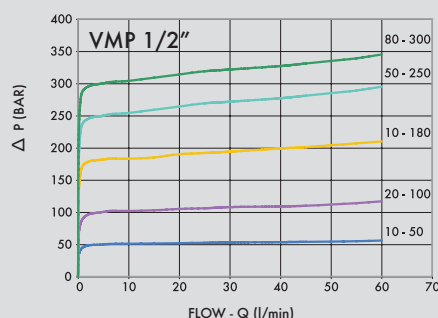
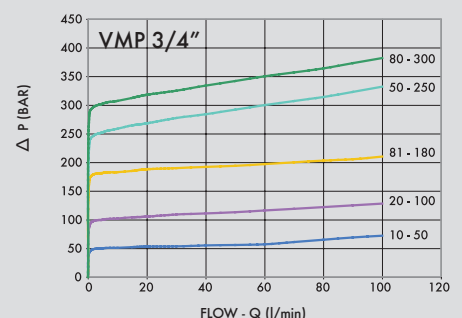
**APPLICATIONS:**

Connect circuit port with pressure to P and tank port to T. Port P is reversible.

**ON REQUEST**

- different setting range (see the table)
- other setting available (CODE/T000 please specify the desired setting)

Temperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt  
Oil temperature: 50° C - Oil viscosity: 30 cSt





CODICE  
CODE

SIGLA  
TYPE

PORTATA MAX  
MAX FLOW  
Lt. / min

**V0700**

VMP 3/8"

45

**V0710**

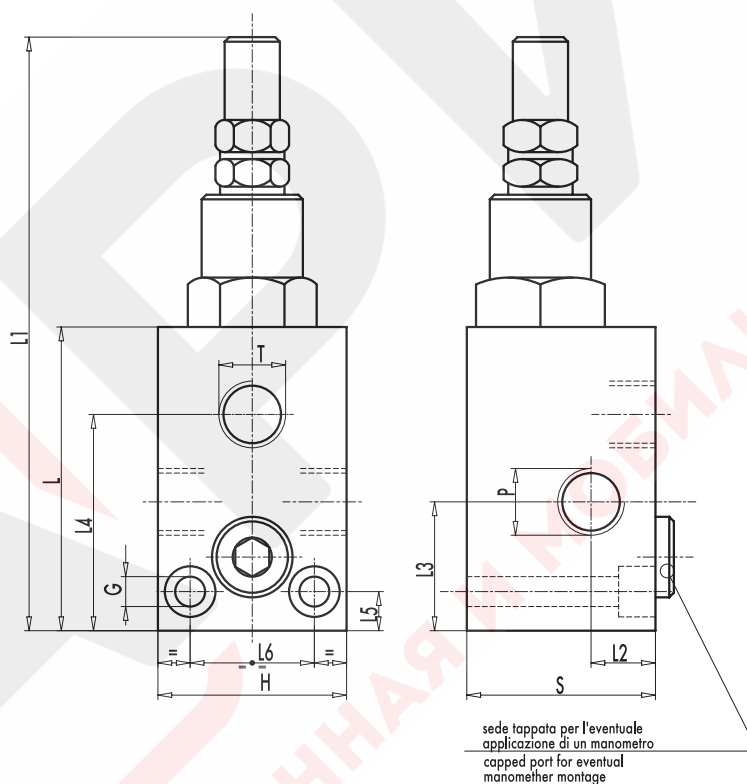
VMP 1/2"

70

**V0720**

VMP 3/4"

90



| CODICE<br>CODE | SIGLA<br>TYPE | P - T<br>GAS | L<br>mm | L1<br>mm | L2<br>mm | L3<br>mm | L4<br>mm | L5<br>mm | L6<br>mm | G<br>mm | H<br>mm | S<br>mm | PESO<br>WEIGHT<br>kg |
|----------------|---------------|--------------|---------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|---------|---------|---------|----------------------|
| <b>V0700</b>   | VMP 3/8"      | G 3/8"       | 72      | 134      | 15       | 26       | 49,5     | 8,5      | 26       | 6,5     | 40      | 40      | 0,824                |
| <b>V0710</b>   | VMP 1/2"      | G 1/2"       | 77      | 139      | 17,5     | 29,5     | 54       | 8,5      | 30       | 6,5     | 45      | 45      | 1,058                |
| <b>V0720</b>   | VMP 3/4"      | G 3/4"       | 92      | 154      | 17,5     | 35       | 68       | 10       | 32       | 8,5     | 50      | 50      | 1,470                |

#### MOLLE - SPRINGS

| campo di taratura<br>Setting range (bar) | Incremento bar per riga<br>Pressure increase (bar/turn)<br>Q= 4l/min | Taratura standard<br>Standard setting<br>(bar) |
|------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|
| 10 - 50*                                 | 7                                                                    | 30                                             |
| 20 - 100                                 | 12                                                                   | 75                                             |
| 10 - 180 standard                        | 30                                                                   | 90                                             |
| 50 - 250                                 | 45                                                                   | 130                                            |
| 80 - 300                                 | 50                                                                   | 150                                            |

#### REGOLAZIONE - ADJUSTMENT

|                     |                                                            |
|---------------------|------------------------------------------------------------|
| CODICE/V • CODE/V   | Volantino • Handknob                                       |
| CODICE/PP • CODE/PP | Predisposizione alla piombatura • Arranged for sealing cap |
| CODICE/P • CODE/PP  | Piombatura • Sealing cap                                   |

\* Per tarature inferiori a 70 Bar: Q = 12l/min \* For setting less than 70 Bar: Q = 12 l/min