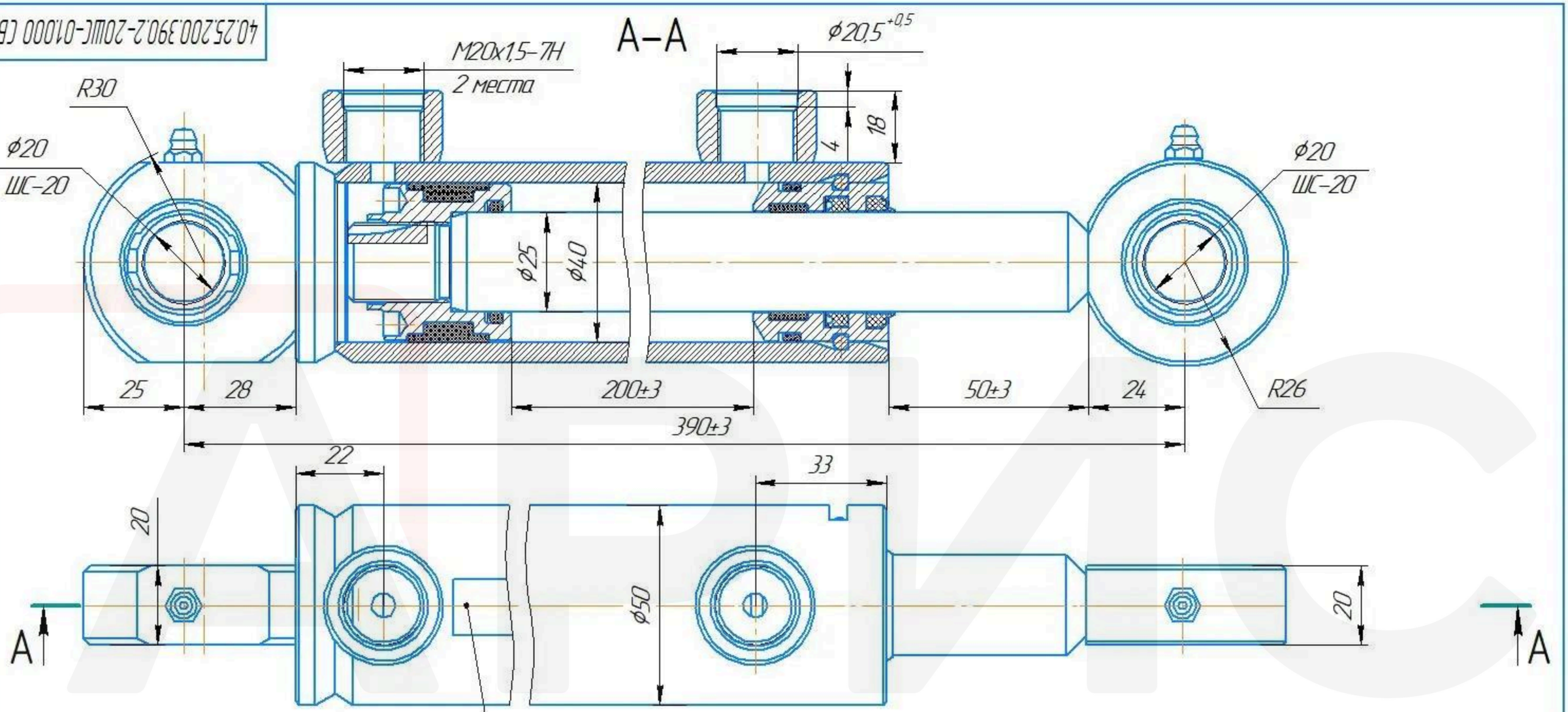
40.25.200.390.2-20ШС-01.000 СБ



Место маркировки
40.25.200.390.2-20ШС-01
GM с/№ дата ММГГ

Техническая характеристика

Диаметр поршня, мм	40
Диаметр штока, мм	25
Давление, МПа	
номинальное	16
максимальное	20
испытательное	24
Усилие на штоке при номинальном давлении, кН	
толкающее	20,1
тянущее	12,25
Класс герметичности – А по ГОСТ 16514-96	

соединения не допускаются. Утечки и перетекания масла не допускаются. Цилиндр должен обеспечивать плавный без вибраций ход штока на всей длине рабочего хода. Заклинивание поршня не допускается.

4 После испытания рабочую жидкость слить, бонки закрыть транспортировочными пробками (на чертеже условно не указаны).

5 Покрытие согласно договора на поставку.

6 Рабочую поверхность штока, ШС, и резьбовые поверхности защитить от покраски.

1 Перед сборкой все детали промыть и продуть сжатым воздухом (6 атмосфер). Сборка загрязненных деталей не допускается.

2 Класс чистоты рабочей жидкости (масло гидравлическое ВМГЗ ТУ 38.101479-86) при испытаниях не ниже 12 класса ГОСТ 17216-2001.

3 Испытания на прочность производить давлением рабочей жидкости 24±0,5 МПа в двух крайних положениях, с выдержкой не менее 30 с. в каждом положении. Остаточные деформации не допускаются. Наружную герметичность по уплотнению штока проверять внешним осмотром в течении не менее трех двойных ходов поршня без нагрузки. Потение наружных поверхностей, течь рабочей жидкости через стыки, сварные швы и

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Караулов		
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

40.25.200.390.2-20ШС-01.000 СБ

Гидроцилиндр
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	3,91	1:1
Лист	Листов 1	

АРИС
ПРОМЫШЛЕННАЯ И МОБИЛЬНАЯ ГИДРАВЛИКА

Копировал

Формат А3

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.